

Применение:

1. Очистите деталь перед контролем для удаления загрязнений и обеспечения необходимого качества поверхности.
2. В случае темной поверхности используйте тонкий слой белого контрастного грунта [Magnavis WCP-2](#) для обеспечения лучшей индикации.
3. До использования встряхните аэрозольный баллон или перемешайте суспензию для обеспечения однородности. Проверьте концентрацию при помощи соответствующей ASTM-колбы (1,5-2,4 мл).
4. Нанесите краску распылением, поливом или окунанием, в зависимости от способа нанесения.

Способ приложенного поля

Нанесите суспензию Magnaflux 7HF на всю контролируемую поверхность и приложите магнитное поле. Важно остановить поток суспензии до выключения источника поля. В противном случае существует риск смывания индикаторного рисунка потоком суспензии.

Способ остаточной намагниченности

Данный способ менее чувствительный и приводит к более быстрому уменьшению концентрации суспензии и её загрязнению.

- ✓ Намагнитьте объект контроля.
- ✓ Окуните объект контроля в ванну с суспензией Magnaflux 7HF.
- ✓ Выньте объект контроля и дайте излишкам стечь.
- ✓ Проинспектируйте деталь.

Не забывайте регулярно перемешивать суспензию для обеспечения однородности смеси. Если при использовании модуля нанесения (ванны) Вы обнаружили загрязнения либо используете его в течение длительного времени, обновите жидкость.

Содержание магнитных частиц в магнитной суспензии Magnaflux 7HF уменьшается, поэтому необходимо проверять концентрацию **не менее одного раза в день** (обычно перед началом смены). Самый широко распространенный метод проверки концентрации и качества магнитной суспензии - это [ASTM колба](#).

После проведения контроля необходимо обязательно размагничивать деталь перед очисткой. Это обеспечит легкое удаление с поверхности оставшихся частиц магнитного порошка.